

1. DIP./IST./CENTRO _____ Tel. Interno _____

SCHEDA DEPOSITO TEMPORANEO RIFIUTI PERICOLOSI DI ORIGINE CHIMICA

2. RESPONSABILE del LABORATORIO _____

3. TIPO di RIFIUTO, CODICE C.E.R., CLASSE di RISCHIO (R) e di PERICOLOSITÀ

Classificare il rifiuto utilizzando le tabelle fornite dall'Ufficio Sicurezza - utilizzare una scheda per ogni codice

_____ <i>Tipo di rifiuto - es. Solventi non alogenati</i>	C.E.R. _____ <i>Codice del rifiuto - es. 07.07.04*</i>
[E] [O] [F+] [F] [T] [T+] [Xn] [Xi] [C] [N] <i>Classe di pericolosità - Barrare il/i simbolo/i corrispondente/i</i>	R _____ <i>Classe di Rischio - es. R45, R36-38 etc...</i>

4. CONTENITORI		5. COMPOSIZIONE DEL RIFIUTO	6. PESO
Volume Contenitore (Lt.)	Numero	<i>Indicare in stampatello tutti i componenti del rifiuto compresi quelli non tossici (ad es. acqua) e la composizione percentuale relativa</i>	(Kg.)

NUMERO CONTENITORI _____	PESO TOTALE _____ Kg.
VOLUME TOTALE _____ Lt.	NOTE _____
7. DATA ____ / ____ / ____	
8. FIRMA DEL RESPONSABILE _____	